



BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

Termék: KARIMÁS DURVASZŰRŐ

- EN-GJL-250 (GG 25),	Tmax = 300 oC, Tmin = -10 oC, RR	020	0 00
		00	
- EN-GJS-400-15U (GGG 40),	Tmax = 350 oC, Tmin = -10 oC, RR	020	0 00
		00	
- EN-GJS-400-18U (GGG 40.3),	Tmax = 350 oC, Tmin = -20 oC, RR	020	0 00
		00	

Maximális munka- / üzemi nyomás

PN 6 = 6 bar, PN 10 = 10 bar, PN 16 = 16 bar, PN 25 = 25 bar

1. SZERVIZ

- A készüléket csak képzett szakember szervizelheti.
- A szervizeléshez kizárólag eredeti pótalkatrészeket szabad felhasználni.
- A szervizelést a gyártó által megadott eljárás alapján kell elvégezni.

2. A GYÁRTÓ VÁLLALJA, HOGY

- Eredeti pótalkatrészeket biztosít
- A garanciális időszakban felmerülő panaszok költségeit megtéríti
- Tájékoztatja a szervizszakembereket az újításokról.

3. GARANCIÁLIS IDŐSZAKBAN FELMERŰLŐ PANASZOK

- A panasz jogosságának kivizsgálása
 - A termék azonosítása
 - Mechanikai sérülések
 - A termék helyes felszerelése
 - A termék helyes használata
 - Reklamációs jegyzőkönyv kitöltése
- A termék sérülésének kijavítása vagy a termék cseréje

4. A TERMÉK BEÉPÍTÉSE

A szerelvény helyes beépítése elengedhetetlenül fontos ahhoz, hogy a tisztító szerelvény (durvaszűrő) zavartalanul működjön és ellássa feladatát.

A szerelvény karimás kialakítású és két karima közé szerelhető be az EN 558-1 1-es sorozata szerint, DIN 2501 csavarokkal és karimatömítésekkel (a DN-től és a PS-től függően).

Mielőtt beszerelné a durvaszűrőt, távolítsa el a PVC dugót.

A felszerelési pozíciót a szerelvény házára öntött nyíl jelzi, amely a közeg áramlási irányát mutatja.

A szerelvény felszerelése előtt le kell állítani az áramlást vagy ki kell üríteni a csővezetékét, és ha a csővezeték üzem közben felmelegszik, meg kell várni, amíg szobahőmérsékletre hűl.

5. KARBANTARTÁS ÉS JAVÍTÁS

A szerelvény rendszeres karbantartása elengedhetetlenül fontos ahhoz, hogy a tisztító szerelvény (durvaszűrő) zavartalanul működjön és ellássa feladatát.

A rendszeres karbantartáshoz tartozik a szűrőszita rendszeres tisztítása vagy cseréje is.

A tisztítás gyakorisága az áramló közeg szennyezettségétől függ, amely a szerelvényen mérhető nyomásesés ($dp_{max} < 1,0$ bar) alapján, vagy a szűrőszita világos részének maximális elszennyeződése (30%) alapján határozható meg.

Záródugóval ellátott szerelvény: első lépésként állítsa le az áramlást, majd ürítse ki és hagyja szobahőmérsékletre hűlni a csővezetékét, csavarozza ki a záródugót, azután tisztítsa le a szennyeződést a tisztítóelemről csökkentett áramlású közeggel. Tisztítás után ellenőrizze a záródugó tömítését, és cserélje ki, ha szükséges. Tisztítsa meg a záródugó tömítő felületét, majd csavarozza a dugót a szerelvény fedelébe.

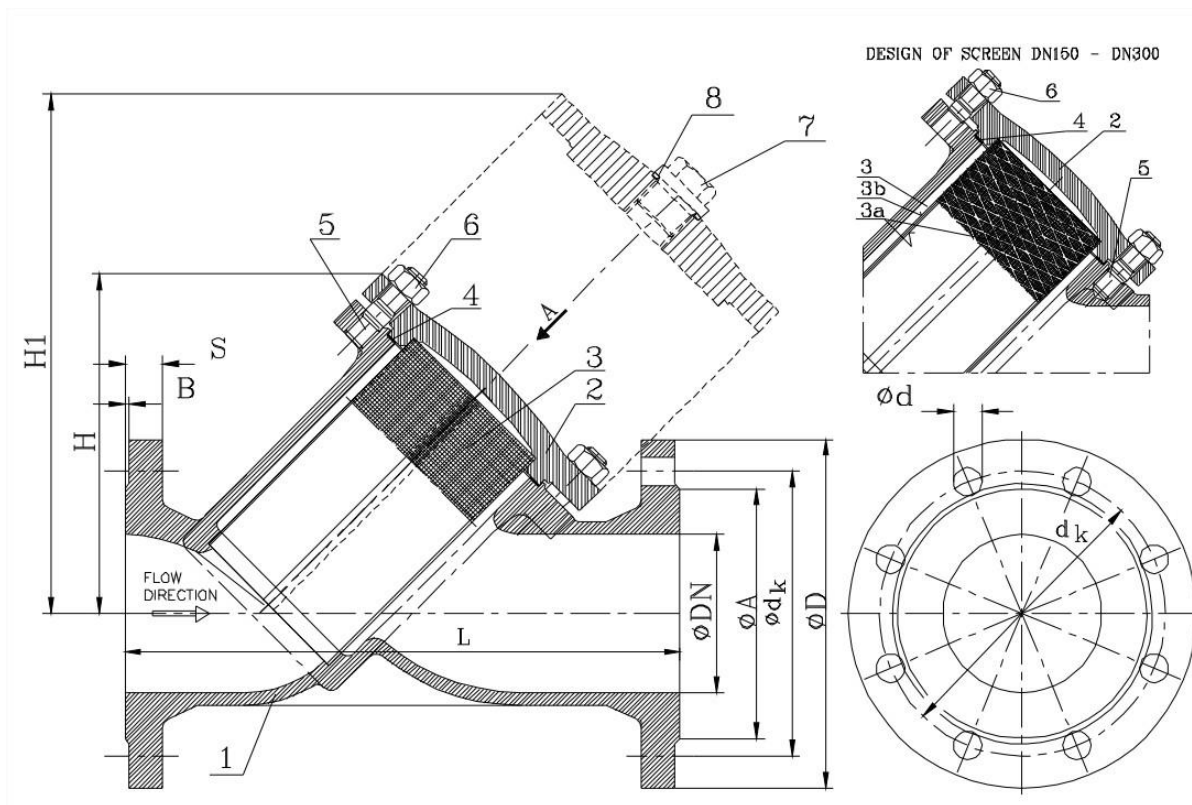
Záródugó nélküli szerelvény: első lépésként állítsa le az áramlást, majd ürítse ki és hagyja szobahőmérsékletre hűlni a csővezetékét, csavarozza ki a fedélen található csavarokat/anyákat, távolítsa el a fedél tömítését, azután vegye ki és tisztítsa meg vagy szükség esetén cserélje ki a szűrőszitát.

Mielőtt beszerelné a szűrőszitát, tisztítsa meg a szita fészket a szerelvény házában és fedelében. Mielőtt visszaszereli a fedelet, cserélje ki a tömítését és tisztítsa meg a tömítő felületeket.

Tegye a szűrőszitát a szerelvényház erre kialakított fészkebe. Helyezze fel a fedéltömítést, tegye a helyére a szerelvény fedelét és rögzítse a csavarok/anyák egyenletes meghúzásával.

ELVÉGZETT MUNKÁKKAL KAPCSOLATOS SZERVIZ az armatúrán végzett karbantartások, javítások és professzionális vizsgálatok maximális üzembiztonságot szavatolnak a szerelvénynek.

A SZITA KIALAKÍTÁSA, DN150 – DN300



TÉTEL	MEGNEVEZÉS	TÉTEL	MEGNEVEZÉS
1	Szerelvénytest	5	Csavar
2	Fedél	6	Anyá
3	Szita	7	Zárócsavar
4	Tömszelence	8	Cu tömszelence